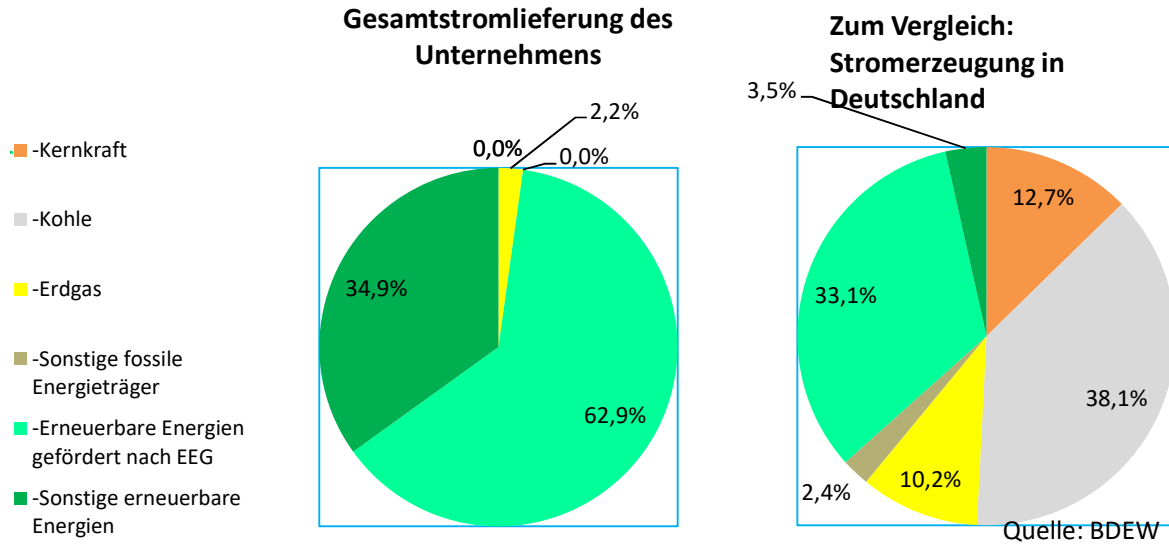


## Kennzeichnung der Stromlieferungen 2017

Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2016



Co2-Emissionen	11 g/kWh	435 g/kWh
Radioaktiver Abfall	0,00000 g/kWh	0,00030 g/kWh